



BoFood Next Generation

Seria konwencjonalnych farb offsetowych o podwyższonej pigmentacji, bez zagrożenia migracją

Seria farb **BoFood Next Generation** (MH-migration harmless = bez zagrożenia migracją) spełnia wszystkie wymagania stawiane przed farbami do drukowania opakowań mających bezpośredni kontakt z żywnością (primary food packaging) lub artykułami wrażliwymi sensorycznie.

Ta seria barwowa jest skomponowana do druku zewnętrznej strony opakowania (chodzi tu o przeciwległą stronę opakowań w które są pakowane produkty spożywcze).

Głównym zastosowaniem serii **BoFood Next Generation** jest aplikacja na opakowaniach mających bezpośredni kontakt z dobrami wrażliwymi sensorycznie.

Farby serii spełniają trzy podstawowe wymogi stawiane farbom do opakowań spożywczych: ograniczony zapach, redukcja puchnięcia, formuła niskomigracyjna.

W sytuacji specyficznych wymogów stawianych farbom nisko migracyjnym seria **BoFood Next Generation** w odniesieniu do serii BoFood MH ma podwyższoną pigmentację.

Farby **BoFood Next Generation** nie stwarzają zagrożenia migracyjnego, ponieważ w odróżnieniu od tradycyjnych systemów nisko migracyjnych utrwalają się w wyniku absorpcji oraz fizycznego schnięcia. Spełniają wszystkie prawne wymagania odnośnie bezpieczeństwa żywności, co czyni je odpowiednimi do produkcji opakowań będących w bezpośrednim kontakcie z żywnością.

Składniki farby nie niosą zagrożenia migracyjnego, dzięki czemu seria **BoFood Next Generation** przewyższa klasyczne systemy niskomigracyjne.

Ze względu na użycie substancji wiążących zapewniających redukcję zapachu, farba ma obniżoną odporność na ścieranie. Dlatego konieczne jest zabezpieczenie nadruku odpowiednim lakierem dyspersyjnym.

WŁAŚCIWOŚCI:

zredukowany zapach	tak
brak zagrożenia migracyjnego	tak
zredukowane puchnięcie („swelling*)	tak
utrwalanie przez absorpcje	tak
Opakowania pierwszorzędowe (aplikacja na opakowaniach do żywności)	tak
Brak olejów mineralnych	tak
powlekanie lakierem dyspersyjnym	konieczne

Zgodnie z właściwościami **BoFood Next Generation** spełnione są wszystkie wymagania odnośnie globalnej migracji (<60ppm) jak i migracji specyficznej (<10ppb) dla nierozpoznanych substancji. Warstwa barierowa zgodna z wymogami prawnymi Rozporządzenia (WE) NR 1935/2004 nie jest konieczna.

Niniejsza informacja techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i pełni jedynie funkcję informacyjną oraz doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do jakichkolwiek roszczeń prawnych.

DOSTOSOWANIE DO (WE) NR 1935/2004:

Farby **BoFood Next Generation** posiadają potwierdzenie niezależnego instytutu mówiące o dostosowaniu farb do Rozporządzenia (WE) Nr 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady.

PARAMETRY:

BoFood Next Generation	NR katalogowy	Odporności				Transparentność
		światło	alkohol	nitro	alkalia	
Yellow	107 385	5	+	+	+	+
Magenta	107 386	5	+	+	-	+
Cyan	107 387	8	+	+	+	+
Black	107 388	8	+	+	+	-
<i>Heat resistant (odporne na temperaturę)</i>						
Yellow	105 395	6	+	+	+	+
Magenta	105 396	6	+	+	+	+

PRODUKTY POWIĄZANE:

Uzupełnieniem podstawowych farb triadowych serii **BoFood Next Generation** jest 15 farb bazowych systemu recepturowania barw spotowych, które pozwalają w pełni zaspokoić potrzeby przemysłu opakowaniowego.

PRODUCENT:

*swelling** – w tym przypadku zjawisko polegające na potencjalnym marszczeniu i puchnięciu folii owijkowej (opakowania na papierosy); Powstaje na folii w wyniku jej styku z zadrukowaną powierzchnią farby. Odpowiedni dobór komponentów zawartych w farbie redukuje tendencje do powstawania tego zjawiska.

Niniejsza informacja techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i pełni jedynie funkcję informacyjną oraz doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do jakichkolwiek roszczeń prawnych.