



EL900-50 High Gloss

Sitodrukowy lakier o wysokim połysku utrwalany promieniowaniem UV

WŁAŚCIWOŚCI:

- bardzo wysoki połysk zapewniający doskonałe właściwości estetyczne
- szybki poziom utrwalania
- bardzo wysoka odporność na ścieranie
- wyjątkowa receptura pozwalająca na uzyskanie gładkich powierzchni, nawet przy dużej ilości nakładanego lakieru
- optymalne właściwości optyczne jak i dotykowe
- zredukowaną skłonność do pienienia przy bardzo dobrej rozlewności

SPECYFIKACJA:

Lepkość (DIN 4, 20°C):	48-55 s.
Sucha pozostałość:	98-100%
Połysk (kat pomiaru 60°) na podłożu Gloss Art	80-95%
Prędkość schnięcia:	średnio-szybko
Odporność na ścieranie/zarysowanie:	wysoka
Poślizg:	wysoki
Elastyczność:	wysoka

SPOSÓB UŻYCIA:

Lakier EL 900-50 jest odpowiedni do nanoszenia off-line za pomocą większości sitodrukowych systemów lakierujących. Przed użyciem produkt należy dokładnie wymieszać.

Aplikacja:	Off-line
Minimalna gramatura podłoża:	115 g/m ²
Klejenie:	nie
Tłoczenie folią:	nie
Zalecana ilość lakieru:	2-10 g/m ² (ciekły/mokry)
Rekomendowana siatka	140

EL900-50 zawiera silikony które negatywnie wpływają na napięcie powierzchniowe, dlatego powstała powłoka lakiernicza nie nadaje się do dalszego foliowania, hot stampingu, klejenia (oraz wszystkich innych procesów wymagających odpowiedniej adhezji do powłoki kontaktowej). Niemniej wersja bez tych właściwości jest też dostępna.

Niniejsza informacja techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i pełni jedynie funkcję informacyjną oraz doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do jakichkolwiek roszczeń prawnych.

W celu uniknięcia efektu łuszczenia lakieru (podczas próby zarysowania) bardzo istotnym jest jego aplikacja na dostatecznie dobrze utrwaloną farbę - zaleca się kondycjonowanie wydruków minimum przez 24h przed przystąpieniem do procesu lakierowania.

Niemniej w trakcie drukowania występuje wiele czynników wpływających na dynamikę schnięcia farby co może powodować, że wspomniany czas 24h może się okazać niewystarczający na poprawne utwalenie farby po zakończeniu druku.

Najczęstszymi parametrami opóźniającymi proces schnięcia farb jest:

- wysoki poziom dozowania roztworu nawilżającego,
- parametry pH roztworu nawilżającego (najczęściej zbyt kwaśny)
- twardość wody (zbyt twarda lub zbyt miękka)
- poziom ustawienia lamp IR (najczęstsze zalecenie producenta farb to ich wyłączenie lub redukcja do minimalnego zakresu – dokładniejsze info. dostępne u producenta farb).

Zaleca się unikanie stosowania tych serii farbowych w których poziom wosków, silikonów oraz teflonu jest na wysokim i bardzo wysokim poziomie (najczęściej będą to te które są specyfikowane z bardzo wysokim połyskiem oraz b. dużą odpornością na ścieranie). Tego typu serie farbowe szczególnie przy dużych ich pokryciach mogą skutecznie ograniczać siłę przylegania powłoki lakierniczej do zadrukowanego arkusza.

Wydruki mogą wcześniej zostać zabezpieczone warstwą lakieru typu Primer w celu polepszenia adhezji warstwy w dalszych procesach w tym lakierowania Off-Line. Z uwagi na różnorodność Primer'ów należy dobrać odpowiedni.

Jeśli są dodawane do lakieru dodatki typu brokat czy pigmenty perłowe, finalne wydruki powinny zostać poddane testom sprawdzieniowym w dłuższej perspektywie czasu - kwestia weryfikacji żywotności tak powstałej powłoki.

Składanie, cięcie, bigowanie NIE jest rekomendowane jeśli została zaaplikowana gruba powłoka lakieru. Może ona pękać na powierzchni farby lub podłoża.

PRZECHOWYWANIE:

Lakier **EL900-50** może być przechowywany do 12 miesięcy w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu w temperaturze z zakresu: 5-35°C. Podczas miesięcy zimowych zaleca się trzymanie pojemników z lakierem na paletach separujących od zimnej posadzki. Data produkcji widoczna jest na etykiecie.

PRODUCENT:



Niniejsza informacja techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i pełni jedynie funkcję informacyjną oraz doradczą. Z tego względu nie może być podstawą do jakichkolwiek roszczeń prawnych.